

CARLOS
CORDOVA

GONZALO

BLANQUETO

Fecha de Nacimiento: 11 de septiembre de 1971
Lugar de nacimiento: Calkiní, Campeche
Domicilio: Calle Hacienda la angostura #213
Col Hacienda II Ramos Arizpe Coahuila
Estado Civil: Casado
Teléfono: (01-844) 488-33-82
Numero de Afore: 32877128937
R.F.C.: BACC710911NZ2
Correo Electrónico: cblanqueto@hotmail.com
Carlos.g.blanqueto@jci.com
Profesión: Ing. en Electrónica Industrial.

OBJETIVO.

Cumplir con las expectativas de la empresa donde colabore, desarrollando todas mis aptitudes y cualidades en donde se requieran.

EXPERIENCIA:

ENERO 2008 Johnson Controls Interiores.

SUPERINTENDENTE DE MANTENIMIENTO.

Responsable del area de mantenimiento, areas de producción y Edificio Planta.

Responsable de proyectos de Ahorro de Energia Kw/h,, Agua, Gas.

- Responsable de Cumplimiento de medibles de mantenimiento.

FEBRERO 2003 Johnson Controls Interiors Ramos Arizpe.

INGENIERO DE MANUFACTURA AREA CHRYSLER.(Diciembre 2007) 3 AÑOS COMO ING. DE MANTENIMIENTO DE TURNO.

- Coordinación de TPM de las líneas de procesos
- Balanceo y estandarizacion de tiempos de las líneas.
- Desarrollo de ODS, Instrucciones de trabajo, revision de AMEF , CONTROL PLAN de las líneas de CHRYSLER y MITSUBISHI.
- Manejo del software de mantenimiento MAXIMO para generar las work orders para darle seguimiento a los trabajos de CONTROLS, nuevos proyectos , refacciones y proveedores, Acciones correctivas, Actividades Preactivas de las líneas. Con el apoyo de los tecnicos de mantenimiento.

Maintenance Engineer(2003 a 2006).

- Coordinación de los mantenimientos MP, TPM y Predictivo de todas las celdas de producción G.M. modelo 250 /257 , Chrysler D.R. y Viseras .
- Mantenimiento de todos los equipos auxiliares (agua, Subestación eléctrica, HVAC, compresores y gas.)
- Implementación de Pokayokes para la mejora continua para tener cero error con el cliente en las líneas de cockpit, puertas GM,Garnish DR/GM, Vac wrap , prensas DR. y Viseras.
- Manejo de personal de mantenimiento para el cumplimiento de las metas de producción y mantenimiento (menor al 5% de tiempo muerto mensual.)
- Cumplir con todos los requerimientos de ISO/TS 16949.
- Desarrollo de proveedores.
- Apoyo en proyectos de mejora continua Six Sigma, Manufactura Esbelta, Ingenieria.
- Encargado del mantenimiento de las prensas Vac wrap DR y GMT 257,

como sus líneas de Glue system con celdas de robots MOTOMAN.

- Coordinación de ensamble e instalación de maquinas de ensamble de Viseras, GM, FORD, TOYOTA, HONDA, Chrysler, NISSAN..
- Responsable del area de control y automatización de las celdas GM y Chrysler DR, Viseras . PLC ALLEN BRADLEY SLC 500 , Panel View 600 ,500.

2001-2003 MINSOR POWER TRAIN DE MEXICO Monterrey, NL.

(Planta NEMAK)

Supervisor Mantenimiento y Producción Línea de Acabado Block 4.6L FORD.

- Soporte y coordinación de pruebas y arranque de línea transfer (CROSS HULLER).
 - Coordinación de instalación y pruebas de lavadora de alta presión (VALIANT)
 - Coordinación de instalación de equipo prueba de fugas marca USON (GILMAN)
- Interpretación de reportes de equipo dimensional (BRAWNG AND SHARP) Para mantener los equipos CNC en óptimas condiciones de operación.
- Diagnostico y detección de fallas en PLC'S ALLEN BRADLEY y equipo INDRAMAT en estaciones CNC de la maquina transfer.
 - Manejo de Software RSlogix 5000, SLC 500, Panel View 1000, Device Net y Control Net. Manipulacion de Robots ABB
 - Manejo de Software para drive's Indramat: Visual Trans, Drive Top, MTC 200.
- Manejo de personal operario y de mantenimiento para el cumplimiento de los programas de producción y programas de mantenimiento TPM, preventivo, predictivo y correctivo.
- Cumplimiento a los programas de capacitación de personal operario de nuevo ingreso. Procedimientos Generales de Operación.

2000-2001

MAGNA FORMEX

Ramos Arizpe, Coah.

AUTOMOTIVE INDUSTRIES

Ingeniero de Control

- Soporte en la coordinación de trabajos de mantenimiento correctivo, haciendo uso del diagnostico de fallas en PLC'S, RSlogix5, SLC 500, Panel View 1400E, 900, 1000, Control Net, Device Net. Manipulación de Robots Fanuc Arc Mate 120i RJ-3
- Cumplimiento a planes de mantenimiento preventivo y predictivos
- Dar servicio a los equipos electrónicos, neumaticos e hidraulicos
 - Torquímetros automáticos, controladores, servomotores, compresores y unidades hidráulicas.
- Desarrollo y actualización de proyectos para mejora continúa.

- Manejo de personal técnico de las líneas de ensamble de chasis (cliente General Motors).

1994-2000 INDUSTRIAS MONTERREY S.A de C.V. Monclova, Coah.
PLANTA GALVANIZADORA Y LINEA DE PINTADO

Jefe de Turno Electrónico e Instrumentación.

- Cumplimiento al programa de Instalación de equipo electrónico e Instrumentación en los Hornos de recocido y de secado.
 - Coordinación de pruebas en frío y caliente de la línea de galvanizado y pintado.
 - Trato directo con personal extranjero (Instalación de Drives DC2000 y PLC G.E FANUC.)
- Manejo de personal de mantenimiento para el cumplimiento del mantto. Preventivo y correctivo.
- Manejo de Software administrativo de procesos SAP.

EDUCACIÓN

1989- 1994	FACULTAD DE INGENIERIA MECANICA Y ELECTRICA.	Monclova,Coahuila.
------------	---	--------------------

- Título en Ing. en Electrónica Industrial.

CURSOS.

2007	Curso de AUTOCAD 2007	Saltillo Coah.
	30 Hrs. Tecnológico de Monterrey Campus Saltillo.	
2006	Curso de Dimensiones Geometricas.	Saltillo Coah.
	15 hrs Tecnológico de Monterrey Campes Saltillo.	
2005	Curso Supervisando con éxito modulo 3	Saltillo Coah.
2003	Curso de ahorro de energia	Monterrey N.L
2003	Curso Liderando el Negocio	Saltillo Coah.
2002	Mantenimiento eléctrico a líneas Transfer CROSS HULLER.	Monterrey N.L.
	• Duración: 16 hrs.	
2001	Manipulación y operación del Robot Fanuc	Ramos Arizpe,Coah.
	• 40 hrs.	
2000	Bloqueo y Candadeo.	Ramos Arizpe,Coah.
	• 15 hrs.	
2000	Drives 1395	Monclova, Coahuila.

- 40 hrs.

2000 Desarrollo de Habilidades Administrativas Monterrey N.L.

- 40 hrs.

1999 Cabezas Radiactivas . Monterrey N.L.

- 40 hrs.

1994-1995 English Course Prof. Mike Mortaji Monclova, Coah

Nota: Actualmente estoy tomando un curso en horas de trabajo una hora diaria.

Como meta smart para desarrollo personal. En Johnson Controls.